



ROFIX 530

Tencuială de var

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Tencuială pe bază de var cu nisip calcaros.
Tencuială suport pentru pereți interiori și tavane cât și pe fațade protejate, cu expunere la umiditate redusă, pe toate tipurile de suport normale.
Nu se utilizează în zona de soclu.
Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.

Proprietăți:

• Randament ridicat

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000569211
NAV-Art. Nr.:	110276
Tip ambalaj	
Unități per palet	36 UM/Pal. (AT) 30 UM/Pal. (CH) 36 UM/Pal. (BA) 36 UM/Pal. (BG) 36 UM/Pal. (HR) 36 UM/Pal. (RS) 36 UM/Pal. (SI) 36 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	35 kg/UM
Granulație	0 - 1,4 mm
Randament în litri	ca. 26,3 l/UM
Consum	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Randament	ca. 2,5 m ² /cm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	9 kg/UM
Grosime strat	min. 10 mm
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Densitate mortar uscat	ca. 1.528 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 1.650 kg/m ³
Densitate în vrac (EN 1097-3)	ca. 1.400 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 20
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	ca. 0,61 W/mK pentru P=50%
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	ca. 0,66 W/mK pentru P=90%
Valoare pH	ca. 12



RÖFIX 530

Tencuială de var

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000569211
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 d)	1,5 N/mm ² (EN 1015-11)
Rezistență la încovoiere	≤ 0,8 N/mm ²
Rezistența la smulgere (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 2.500 N/mm ²
Grupă de solicitare	până la inclusiv W3
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W ₀
MG (ÖNORM B 3340)	PM2
MG (ÖNORM B 3340)	W3
Certificare	HTL Rankweil, VlbG., Austria
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 25 °C
Reacție la foc	A1

- Compoziție:**
- Var hidratat
 - Ciment alb (fără conținut de crom)
 - Conținut de ciment <5%
 - Nisip calcaros concasat de calitate superioară
 - Fără dispersii sintetice

Condiții punere în operă: În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul: Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuieli RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului: După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.
Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șprîț RÖFIX Vorspritzmörtel.
Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate.
Pentru fixarea profilelor pentru tencuieli de ciment nu se utilizează mortar pe bază de ipsos.
Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șprîț special RÖFIX 670-S (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de așteptare min. 24 de ore), ori tencuiala se aplică „umed pe umed” pe RÖFIX Betonkontakt și RÖFIX AI 622.

Pregătire: La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.
La amestecare manuală 2 - 3 minute timp de amestecare.



ROFIX 530

Tencuială de var

Punere în operă:	<p>Ca tinci după ce se drișcuie are un aspect rugos. Ca tencuială glet se rabotează înainte de întărire. După întărirea și uscarea completă se trage material cu gletiera și se gletuiește. Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual. La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.</p>
Instrucțiuni:	<p>Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic.</p>
Informații pericole:	<p>Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>
Informații punere în operă:	<p>Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.</p>
Depozitare:	<p>În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.</p>
Informații generale:	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>